

Ultra-Steel 36.11 e 36.14

Classificação

Ultra-Steel 36.11: AWS SFA-5.22 E 316 LT1-1

Ultra-Steel 36.14: AWS SFA-5.22 E 316 LT1-4

Descrição / Aplicações

Arame tubular para a soldagem com proteção gasosa, que deposita um metal de solda de estrutura austenítica com baixo teor de carbono, para revestimento de aços de composição química idêntica ou similar e peças de equipamentos sujeitas a corrosão, como na indústria química, papel e celulose, têxtil e siderúrgica..

Composição Química (Típica)

C	Cr	Ni	Si	Fe	Mn	Mo
0.03	19	12	0.8	Rest.	1.4	2.9

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 32%

Resistência à Tração: 600 MPa

Limite de Escoamento: 490 MPa

Posições de Soldagem



Gás Recomendado: E 316 LT1-1 = 100% CO²

E 316 LT1-4 = 75-80% Ar / 20-25% CO²